



Equipements et matériaux pour l'habitat sain



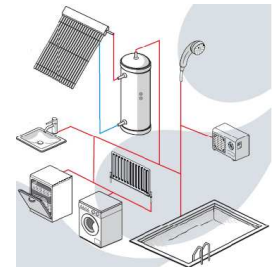
Le capteur solaire à tubes sous vide révolutionnaire de Thermomax fournit de l'eau chaude sanitaire en toutes saisons

Avec une existence de plus de 25 ans, Thermomax est un leader mondial de la conception et de la fabrication de capteurs solaires tubulaires thermiques sous vide. La conception originale des capteurs utilise la technique du vide pour assurer la transformation la plus efficace d'énergie en chaleur. En conséquence le capteur Thermomax possède des performances très supérieures au capteur plan traditionnel. En produisant de la chaleur non seulement les jours chauds et ensoleillés, mais aussi par temps froid, venteux ou humide.

Les produits Thermomax sont fiables et durables. La société est certifiée ISO9000-2000 et tous les produits ont reçu l'homologation Solar Keymark (Certification Européenne de qualité industrielle solaire). Les mises au point et les investissements en Recherche et Développement témoignent d'une innovation constante.

APPLICATIONS

En complément de l'eau chaude sanitaire, les performances particulières d'un capteur Thermomax à tubes sous vide permettent un apport au chauffage central, pour un chauffage standard ou un plancher chauffant ainsi que le chauffage industriel de l'eau chaude plus spécialisé pour des applications à haute température ou en rafraîchissement solaire.



IMPACT POSITIF SUR L'ENVIRONNEMENT

Un système Thermomax de 3m² pour une famille de 4 personnes génère en moyenne 2256 kWh/an sans aucune émission de gaz toxique.

TECHNOLOGIE

La technologie solaire thermique transforme le rayonnement solaire direct et diffus en chaleur utile au moyen d'un capteur solaire.

INSTALLATION

La conception originale en kit du système Thermomax rend son installation rapide et facile. Les tubes peuvent être portés un par un sur le toit. Installé habituellement face au sud, le capteur se fixe au toit par des accrochages de toiture pratiques simplement fixés aux chevrons.

	DF100		HP200	
	DF100 – 2m ²	DF100 – 3m ²	HP200 – 2m ²	HP200 – 3m ²
Nombre de tubes	20	30	20	30
Dimensions [mm]	1996 x 1418 x 97	1996 x 2127 x 97	2005 x 1418 x 97	2005 x 2127 x 97
Surface d'absorbeur [m ²]	2.004	3.020	2.010	3.021
Poids (vide) [kg]	54.8	81.4	50.3	75.1
Contenance en fluide [Ltr]	3.8	5.6	1.1	1.7
Pres max de service [bar]	8	8	8	8
Débit [l/min/tube]	0.10 - 0.25	0.10 - 0.25	0.10 - 0.25	0.10 - 0.25
Niveau du vide [mbar]	10-5	10-5] 10-	10-5
Caractéristiques du verre	Verre solaire faiblement ferreux	Verre solaire faiblement ferreux	Verre solaire faiblement ferreux	Verre solaire faiblement ferreux
Efficacité (absorbeur) n0	0.830	0.832	0.792	0.778
a1 [W/m ² K]	1.53	1.14	1.25	0.91
a2 [W/m ² K ²]	0.0063	0.0144	0.0088	0.100
Capacité therm [kJ/m ² /K]	9.3	9.2	4.3	4.2
Agrément (Solar Keymark)	EN12975-2	EN12975-2	EN12975-2	EN12975-2